

## VON KRAN BIS ACKER: MOBA PRÄSENTIERT AUF DER IVT EXPO SEINE AUTOMATISIERUNGSLÖSUNGEN FÜR OFF-HIGHWAY-FAHRZEUGE

Limburg, 14. Mai 2025

- » **MOBA stellt MSPC-100 und IMU-6 für präzise Maschinenführung vor**
- » **Im Fokus: HMImc, Touch-Displays und Neigungssensor MSSH**
- » **Konfigurierbare CAN-LIGHT jetzt auch in flacher Variante**
- » **Neue Lösung für die Landwirtschaft: Ultraschallsensor zur Messung der Arbeitstiefe**

Wenn sich in Köln die Türen zur iVT Expo öffnen, trifft sich das Who's who der internationalen Off-Highway-Branche. Auf der Fachmesse für innovative Fahrzeugtechnologien dreht sich am 11. und 12. Juni 2025 alles um Komponenten, Systeme und Lösungen für die Maschinen von morgen. Mit dabei: MOBA Mobile Automation. In Halle 4.1, Stand 6090 zeigt der Experte für mobile Automatisierung sein Portfolio an Sensorik, Steuerungs- und Automatisierungslösungen.

Neben dem neuen MOBA Smart Positioning Controller (MSPC) und der neuen IMU-6 zur präzisen Erfassung von Maschinenbewegungen und -positionen stehen insbesondere die modularen HMIs des Unternehmens sowie der Neigungssensor MSS-Hybrid (MSSH) im Fokus. Letzterer kann dank zweier unabhängiger Sensorelemente Störgrößen wie den so genannten Stick-Slip-Effekt besonders zuverlässig kompensieren. Außerdem zu sehen ist die vielseitig einsetzbare CAN-LIGHT, die jetzt auch in flacher Ausführung erhältlich ist. Erstmals vorgestellt wird darüber hinaus eine innovative Sensorlösung für den Einsatz im Agrarbereich.

### **Smart Positioning Controller und Inertial Measurement Unit für präzise Maschinenführung**

Mit dem neuen MOBA Smart Positioning Controller stellt das Unternehmen auf der iVT Expo einen leistungsstarken Controller zur hochpräzisen Positions- und Bewegungsbestimmung in Echtzeit vor. Der mit einem großen Projektspeicher ausgestattete Controller integriert die Daten verschiedener Sensoren und verarbeitet diese entsprechend einem hinterlegten, maschinenspezifischen kinematischen Modell. Möglich macht dies unter anderem die Dual-RTK-GNSS-Technologie des MSPCs. Diese ermittelt mithilfe von zwei GNSS-Empfängern exakt und in Echtzeit den Standort der Maschine. Erste Einsätze, etwa auf Kompaktladern, zeigen bereits das Potenzial – perspektivisch ist der MSPC für zahlreiche Maschinenkategorien einsetzbar.

Ergänzend dazu wird in Köln die neue IMU-6 zu sehen sein. Die hochpräzise Inertial Measurement Unit erfasst Neigung, Beschleunigung und Drehgeschwindigkeit in Echtzeit. Mit sechs Freiheitsgraden und einem großen Neigungsmessbereich von  $3 \times 360^\circ$  ermöglichen sie eine besonders präzise Bewegungserfassung. Die kompakte Einheit eignet sich ideal für den Einsatz in dynamischen Maschinenumgebungen und sorgt dort für maximale Stabilität und Genauigkeit.

### **Maßgeschneiderte HMI und störungsfreier Neigungssensor**

Weitere Schwerpunkte des Messeauftritts sind modulare HMI-Einheiten und der Neigungssensor MSSH. Der innovative Sensor kombiniert zwei unterschiedliche Sensortypen, um Störgrößen zuverlässig auszugleichen. Tritt beispielsweise der Stick-Slip-Effekt auf, fusioniert der Sensor die Werte beider Sensorelemente und kompensiert so die Störgröße. Entwickelt nach DIN EN ISO 13849-1:2015 (PLd,

Kategorie 3) ist der MSSH damit optimal für sicherheitskritische Anwendungen geeignet. Als 1- oder 2-achsige Variante erhältlich und für Temperaturen von -40 °C bis +85 °C ausgelegt, ist der E1-zugelassene Sensor vielseitig einsetzbar. Für nicht sicherheitskritische Anwendungen wird der MSSH zudem als einkanalige Variante angeboten.

### **Flexible Signalleuchte für individuelle Anwendungen**

Ergänzt wird das Messeportfolio durch die CAN-LIGHT – nun erhältlich in runder und neuer, flacher Bauform. Beide Varianten der Signalleuchte, flat und circular, verbessern den Informationsfluss und erhöhen die Prozesseffizienz mit individuell anpassbaren visuellen Signalen. So lassen sich – angesteuert über das CANopen-Protokoll – Farbsignale ebenso wie Textmeldungen, Symbole und Grafiken gezielt darstellen.

Nutzer können dabei mit dem speziellen Configure Software-Tool unkompliziert und ohne Programmierkenntnisse eigene Logos, Bilder und Texte erstellen. Über eine integrierte Visualisierungsfunktion können sämtliche Inhalte in Echtzeit im Simulationsbereich dargestellt werden. Zusätzlich stehen Anwendern aber auch vorgefertigte Funktionen wie beispielsweise Füllstandanzeige, Ampel oder Warnhinweise zur Verfügung. Für eine zusätzliche akustische Wahrnehmung sorgt ein integrierter Buzzer mit bis zu 95 dB. Bei der Montage bietet die CAN-LIGHT mit 40-mm-Klemmbefestigung, RAM-Mount-System oder Schraub- und Magnetbefestigung ebenfalls maximale Flexibilität.

### **Neue Sensorlösung für präzise Bodenbearbeitung**

Erstmals zeigt MOBA auf der iVT Expo auch eine Lösung für den Agrarbereich: einen Sensor zur Echtzeit-Erfassung der tatsächlichen Arbeitstiefe von Grubbern und anderen Bodenbearbeitungsmaschinen. Im Gegensatz zu mechanischen Anzeigen, die im Wesentlichen die Position der Stützräder oder Walzen bezogen auf den Maschinenrahmen abbilden, misst der neue Sensor per Ultraschall den tatsächlichen Abstand zwischen Maschinenrahmen und Boden – zuverlässig und unabhängig von Störfaktoren wie Vegetation. Damit können Einflüsse auf die Arbeitstiefe (bspw. durch sich ändernde Bodenverhältnisse oder Werkzeugverschleiß) direkt erkannt werden. Dies ermöglicht dem Bediener eine präzise Nachregulierung – besonders hilfreich bei unerfahrenem Personal oder in anspruchsvollen Einsätzen.

### **Besuchen Sie uns am Stand 6090, Halle 4.1.**

Weitere Informationen zu den Lösungen von MOBA finden Sie unter <https://moba-automation.de/>.

### **MOBA Mobile Automation**

Seit mehr als 50 Jahren steht MOBA Mobile Automation für Innovation, Qualität und Kundennähe. Für die Automatisierung mobiler Arbeitsmaschinen entwickelt und produziert das Limburger Unternehmen maßgeschneiderte Maschinensteuerungssysteme, sicherheitsrelevante Sensorik, mobile Identifikations- und Wägetechnik sowie flexible Softwareanwendungen.

MOBA-Komponenten kommen in und an mobilen Arbeitsmaschinen zum Einsatz, also überall dort, wo robuste Sensoren, Steuerungen und Bedieneinheiten gefragt sind.

Mit Niederlassungen in Nord- und Süd-Amerika, Europa, Asien und Australien sowie einem globalen Händlernetz ist die MOBA Group international vertreten und ein zuverlässiger Partner für Hersteller und Bauunternehmen weltweit.

#### **Pressekontakt:**

MOBA Mobile Automation AG  
Vanessa Schumacher

#### **Technischer Ansprechpartner:**

MOBA Mobile Automation AG  
Sebastian Schlesies

Kapellenstraße 15  
65555 Limburg  
Tel.: 06431-9577 124  
E-Mail: [marketing@moba.de](mailto:marketing@moba.de)  
[www.moba-automation.de](http://www.moba-automation.de)

Kapellenstraße 15  
65555 Limburg  
Tel.: 06431-9577 0  
E-Mail: [marketing@moba.de](mailto:marketing@moba.de)  
[www.moba-automation.de](http://www.moba-automation.de)