

MOBA MOBILE AUTOMATION AG STÄRKT PORTFOLIO FÜR DIE ABFALLSAMMLUNG DURCH LÖSUNG ZUR STÖRSTOFFERKENNUNG

Limburg, 04.05.2026

- » **MOBA Mobile Automation AG erweitert ihr Lösungsportfolio für die Abfallwirtschaft um eine KI-basierte Lösung zur Störstofferkennung.**
- » **Das Unternehmen geht dazu eine strategische Partnerschaft mit dem belgischen Start-up REMATICS ein.**
- » **Vertrieb von MAWIS.AI VIEW durch MOBA im europäischen Markt.**

MOBA Mobile Automation, Experte für mobile Automations- und Digitalisierungslösungen in der Abfallwirtschaft, geht eine strategische Partnerschaft mit dem belgischen Start-up REMATICS ein. Im Rahmen der Kooperation integriert MOBA die KI-basierte Kameralösung zur automatisierten Störstofferkennung von REMATICS in seine ganzheitliche Plattform für die Abfallwirtschaft, MAWIS. Speziell für den Einsatz an Müllsammelfahrzeugen konzipiert, unterstützt das intelligente System die digitale Erfassung und Klassifizierung von Stör- und Gefahrenstoffen direkt während des Sammelprozesses.

Unter dem Namen MAWIS.AI VIEW wird die Lösung künftig durch MOBA im europäischen Markt vertrieben. REMATICS wird weiterhin den Vertrieb ihrer Lösungen in den Ländern, Belgien, Niederlande und Luxemburg übernehmen.

KI-GESTÜTZTE KAMERALÖSUNG ERKENNT STÖRSTOFFE WÄHREND DER SCHÜTTUNG

Das 2023 gegründete Unternehmen REMATICS mit Sitz in Hasselt nahe Brüssel hat sich auf die intelligente Störstofferkennung im Sammelprozess spezialisiert. Anders als herkömmliche Ansätze erkennt das intelligente System des Unternehmens Störstoffe bereits während des Schüttvorgangs. Dazu kombiniert die leistungsfähige Lösung Kamera, adaptive Beleuchtung und eine integrierte Recheneinheit mit moderner künstlicher Intelligenz und skalierbarer Cloud-Technologie zu einem System. Abfälle werden damit in Echtzeit analysiert, Materialien präzise erkannt und Fehlwürfe zuverlässig klassifiziert. In Kombination mit der Identifikationslösung von MOBA, MAWIS.IDENT, lassen sich so transparent alle erfassten Inhalte einzelnen Leerungen zuordnen.

Zentral ausgewertet ermöglichen die erfassten Daten unter anderem eine transparente Echtzeit-Überwachung von Flotten, das Tracking von Abholprozessen sowie automatische Warnmeldungen bei potenziellen Gefahrstoffen. Ergänzt durch fundierte Customer Insights entsteht so eine belastbare Datengrundlage, die Entsorger und Kommunen bei Compliance und Prozessoptimierung unterstützt.

BRANCHENBEDARF IM FOKUS: BIOABFALL-VORGABEN UND BRENNENDE BATTERIEN

MOBA übernimmt ab sofort den exklusiven Vertrieb der REMATICS-Lösung in Europa. Als MAWIS.AI VIEW wird die Technologie dabei nahtlos in die modulare Plattform des Unternehmens für die

Abfallwirtschaft, MAWIS, eingebunden. Die All-in-One-Lösung von MOBA vereint die Wiegelösungen MAWIS.WEIGHING, die Identifikationslösungen MAWIS.IDENT, die Softwarelösung MAWIS.U2 sowie die intelligenten Containerlösungen MAWIS.SMARTBIN in einer zentralen Gesamtlösung für die Steuerung und Optimierung kommunaler Entsorgung und Services. Mit MAWIS AI.VIEW wird die Plattform jetzt um einen weiteren zentralen Baustein ergänzt, der gezielt die wachsenden Anforderungen aus neuen gesetzlichen Vorgaben adressiert.

„Die Partnerschaft mit REMATICS ist ein wichtiger Meilenstein für uns und ein konsequenter Schritt zur Weiterentwicklung unserer digitalen Lösungen“, erklärt Volker Harms, CEO von MOBA Mobile Automation. „Mit MAWIS.AI VIEW reagieren wir auf neue gesetzliche Anforderungen und die sich wandelnden Bedürfnisse der Branche. Vor dem Hintergrund verschärfter Vorgaben durch die Bioabfallverordnung lassen sich mit MAWIS.AI VIEW Fehlwürfe zuverlässig erkennen und regulatorische Anforderungen besser erfüllen. Gleichzeitig können potenzielle Gefahrstoffe wie Batterien frühzeitig identifiziert und Risiken im Sammelprozess deutlich reduziert werden.“

Bram Peetermans, CEO von REMATICS, ergänzt: „Mit MOBA gewinnen wir einen starken Partner, der unsere Technologie gezielt in bestehende Systeme und Prozesse der Abfallwirtschaft integriert. MOBA verfügt über einen starken Zugang zu einer breit gefächerten Zielgruppe und bringt umfassende Erfahrung in der Integration digitaler Lösungen in operative Prozesse mit. So können wir den Einsatz unserer Lösung gezielt ausweiten.“



Links: Bram Peetermans, CEO von REMATICS

Rechts: Volker Harms, CEO von MOBA Mobile Automation AG

MOBA Mobile Automation

Seit mehr als 50 Jahren steht MOBA Mobile Automation für Innovation, Qualität und Kundennähe. Für die Automatisierung mobiler Arbeitsmaschinen entwickelt und produziert das Limburger Unternehmen maßgeschneiderte Maschinensteuerungssysteme, sicherheitsrelevante Sensorik, mobile Identifikations- und Wiegetechnik sowie flexible Softwareanwendungen. MOBA-Komponenten kommen in und an mobilen Arbeitsmaschinen zum Einsatz, also überall dort, wo robuste Sensoren, Steuerungen und Bedieneinheiten gefragt sind.

Mit Niederlassungen in Nord- und Süd-Amerika, Europa, Asien und Australien sowie einem globalen Händlernetz ist die MOBA Group international vertreten und ein zuverlässiger Partner für Hersteller und Bauunternehmen weltweit.

Pressekontakt:

MOBA Mobile Automation AG
Vanessa Schumacher
Kapellenstraße 15
65555 Limburg
Tel.: 06431-9577 124
E-Mail: marketing@moba.de
www.moba-automation.de

Technischer Ansprechpartner:

MOBA Mobile Automation AG
Marc Meidt
Kapellenstraße 15
65555 Limburg
Tel.: 06431-9577 0
E-Mail: mmeidt@moba.de
www.moba-automation.de